

PROTOKÓŁ WYBORU WYKONAWCY

do zapytania ofertowego nr 1.3.1 POIR/1/2016

w związku z planowaną realizacją projektu w ramach działania 1.3.1 Wdrażanie innowacji w MŚP, Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

„Wprowadzenie do oferty COLOR PRESS ART nowych produktów dzięki wdrożeniu innowacyjnej technologii druku„

data sporządzenia: 09.08.2016r.

I. Przeprowadzający postępowanie:

Color Press Art. Sp. z o.o.
ul. Romualda Mielczarskiego 153
25-611 Kielce

II. Przedmiot zamówienia

Dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – maszyna drukująca
CPV: 42991210 Maszyny drukarskie i offsetowe

III. Procedura wyboru wykonawcy

Procedura wyboru wykonawcy, z zachowaniem zasady przejrzystości, uczciwej konkurencji i równego traktowania oferentów:

- a. przygotowano zapytanie ofertowe zawierające m.in. przedmiot zapytania, sposób składania ofert i tryb ich oceny;

Upublicznienie zapytania w dniach 24.06.2016-04.08.2016r. nastąpiło w następujący sposób:

- wysłano zapytanie ofertowe do co najmniej 3 potencjalnych Oferentów
- zamieszczono zapytanie na stronie internetowej Wnioskodawcy www.colorpress.com.pl
- zamieszczono zapytanie na stronie <http://www.parp.gov.pl/zamowienia-1420>
- zamieszczono zapytanie w Dzienniku Urzędowym UE <http://simap.europa.eu/>

- b. dostarczono do potencjalnych wykonawców, tj.:

- Heidelberg Polska Sp. z o.o.
- KBA Cee Sp. z o.o.
- Derya Sp. z o.o.

- c. ocenie poddano 2 nadesłane oferty

- d. sporządzeniu protokołu wyboru wykonawcy;

- e. poinformowano oferentów o wynikach postępowania ofertowego.

IV. Otrzymanie ofert

Color Press Art. Sp. z o.o. otrzymał następujące oferty:

- Heidelberg Polska Sp. z o.o. (04.07.2016)
- KBA CEE Sp. z o.o. (01.08.2016)

V. Ocena ofert pod względem formalnym

Kryteria brane pod uwagę to:

Kryteria formalne	Heidelberg Polska Sp. z o.o.	KBA CEE Sp. z o.o.
Oferta na formularzu ofertowym	+	+
Oświadczenia dot. braku powiązań oraz o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu	+	+
Pieczątka firmowa	+	+
Adres siedziby, dane kontaktowe, data sporządzenia, termin ważności, termin realizacji zamówienia, informacje na temat warunków płatności, warunki gwarancji	+	+

Oferenci przedłożyli oświadczenia dotyczące braku powiązań osobowych i kapitałowych (załącznik nr 3 zapytania ofertowego)

VI. Ocena ofert pod względem kryteriów punktowanych

Kryteria wyboru oferty:

Nazwa kryterium	WAGA KRYTERIUM
<p>Cena netto</p> <p><i>Cena w walucie obcej przeliczona na PLN po kursie sprzedaży NBP obowiązującym w dniu oceny ofert</i></p> <p>Maksymalną liczbę punktów w kryterium (60 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem: $R=(C_n/C_o)*100*0,6$</p> <p>C_n – cena dostawy maszyny oferty najtańszej</p> <p>C_o – cena dostawy maszyny oferty ocenianej</p>	60%
<p>Okres gwarancji</p> <p><i>Czas gwarancji liczony od dnia zakupu (w miesiącach)</i></p> <p><i>Oferty uzyskują punkty zgodnie z poniższym wzorem:</i></p> <p>$R=(OG_b/OG_n)*100*0,2$</p> <p>OG_b – okres gwarancji oferty badanej</p> <p>C_o – okres gwarancji oferty z najdłuższą gwarancją</p>	20%

<p>Oferowana przez dostawcę drukarka charakteryzuje się dodatkowymi parametrami wskazanymi w specyfikacji zamówienia: <i>Za każdy parametr zgodny z dodatkowymi parametrami wskazanymi w specyfikacji Dostawca otrzyma 2 pkt.</i></p> <p><i>Dodatkowe parametry:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rozłączanie wałków niedrukującego zespołu farbowego 2. Automatyczna identyfikacja montażu właściwej formy drukowej we właściwym zespole drukującym 3. Dodatkowy wałek rozcierający w zespole wodnym 4. Jednoczesne automatyczne mycie cylindra offsetowego i dociskowego (dwie niezależne myjki cylindrów) 5. System automatycznego oczyszczanie form drukowych z pyłu papierowego i innych zanieczyszczeń włączany i wyłączany w czasie pracy maszyny z konsoli sterującej 6. Półautomatyczny (bez narzędziowy) montaż form lakierujących 7. System automatycznego ustawiania wstępnego pasowania na wszystkich zespołach drukowych jednocześnie 8. Pomiar relatywnego przyrostu punktu rastrowego w czasie pracy maszyny /in-line/ 9. Video – lupa pozwalająca obserwować punkt rastrowy na ekranie konsoli sterującej 10. Automatyczne generowanie raportów z pomiarów i kontroli koloru in-line po każdym wydrukowanym nakładzie 	20%
---	------------

Kryteria punktowane	Heidelberg Polska Sp. z o.o.	KBA CEE Sp. z o.o.
<i>Cena netto</i>		
<i>Kurs euro z dnia 08.08.2016 4,2912</i>	<i>1 499 000,00 euro</i> 6 432 508,80 PLN	<i>1 050 000,00 euro</i> 4 505 760,00 PLN
Punkty	42,03	60
Okres gwarancji	12 miesięcy	18 miesięcy
Punkty	13,33	20
<i>Zgodność dodatkowych parametrów</i>		
1. Rozłączanie wałków niedrukującego zespołu farbowego	0	2
2. Automatyczna identyfikacja montażu właściwej formy drukowej we właściwym zespole drukującym	0	2
3. Dodatkowy wałek rozcierający w zespole wodnym	0	2
4. Jednoczesne automatyczne mycie cylindra offsetowego i dociskowego (dwie niezależne myjki cylindrów)	0	2
5. System automatycznego oczyszczanie form drukowych z pyłu papierowego i innych zanieczyszczeń włączany i wyłączany w czasie pracy maszyny z konsoli sterującej	2	2
6. Półautomatyczny (bez narzędziowy) montaż form lakierujących	0	2

7. System automatycznego ustawiania wstępnego pasowania na wszystkich zespołach drukowych jednocześnie	2	2
8. Pomiar relatywnego przyrostu punktu rastrowego w czasie pracy maszyny /in-line/	0	2
9. Video – lupa pozwalająca obserwować punkt rastrowy na ekranie konsoli sterującej	0	2
10. Automatyczne generowanie raportów z pomiarów i kontroli koloru in-line po każdym wydrukowanym nakładzie	2	2
Punkty	6	20
SUMA PKT.	61,36	100
UWAGI	brak	brak

VII. Uzasadnienie wyboru wykonawcy

Oferta przedłożona przez firmę **KBA CEE Sp. z o.o.** zdobyła najwyższą liczbę punktów oraz spełniła wszystkie wymogi formalne.


color press
COLOR PRESS ART Sp. z o.o.
 25-611 Kielce, ul. Mielczarskiego 153
 tel. 41 368-44-05, 41 366-16-71, fax 41 354-35-16
 NIP 959-19-44-848 REGON 260563090

Data sporządzenia, podpis

09.08.2016

DYREKTOR

Dariusz Klamczyński

Dariusz Klamczyński